ZCS AZZURRO **HUB**

Haushalte | Gewerbe | Industrie

- Erweiterte Anlagenüberwachung. Ermöglicht die vollständige Kontrolle des Energiesystems und verwaltet bis zu: 30 ZCS-Wechselrichter/8 ZCS Caro-Wallboxen/6 Power Magic/4 PSC100-Kommunikationsboxen/5 Zähler und 1 Solarimeter
- Kontrolle über das Energiesystem
- Intelligente Regelung der Netzeinspeisung: Nulleinspeisefunktion zur Maximierung des Eigenverbrauchs und Optimierung des Energiemanagements
- Erweiterte Kompatibilität: Unterstützt alle Generationen von ZCS-Wechselrichtern und ZCS-Ladestationen über CAN-, RS485- und TCP-Protokolle
- 100 % nachhaltiges Aufladen: Fahrzeuge können ausschließlich mit Solarenergie geladen werden
- Batterieschutz: moderne Lademanagementfunktion zur Optimierung der Batterienutzung, um die Lebensdauer der Batterien zu verlängern
- Dynamisches Lademanagement: Gleichzeitige Beladung mehrerer Fahrzeuge durch intelligente Aufteilung der verfügbaren Energie
- Regelung der Blindleistung: modernes Management der Solaranlagen für höheren Wirkungsgrad und mehr Netzstabilität
- Überwachung und Steuerung von ZCS-Wärmepumpen zur optimalen Integration in das Energiesystem des Haushalts
- Das integrierte Energiemanagementsystem (EMS) gewährleistet die effiziente Energieverwaltung innerhalb der Anlage, auch in Kombination mit großen Speichersystemen (PowerMagic, PowerMaster usw.).

TECHNISCHE DATEN	ZCS HUB
Allgemeine technische Daten	
Abmessungen (H*B*T)	90mm*105mm*65mm
Gewicht	300 g
Schutzart	IP20
Montage	Auf DIN-Schiene (6 Module)
Stromversorgung	Eingebaute Stromversorgung 110 V–230 V
Betriebstemperaturbereich	0 °C bis +40 °C
Zulässiger Bereich relative Luftfeuchtigkeit	0 bis 95 % nicht kondensierend
Benutzeroberfläche	Webserver, App, LED
Andere Schnittstellen	Bluetooth, Access Point
Kommunikationsports für Azzurro-Geräte	3x RS485, CAN-Bus, Ethernet, USB C
Ports für Stromsensor-Eingang	2
Zusätzliche Eingangs-/Ausgangsports	4 x Relais NO/NC, Temperatursensor
Kommunikation mit dem Portal	WLAN, Ethernet
EMV-Verträglichkeit	DIN EN 55032 (EMI), DIN EN 55035 (EMS) – Klasse B
Garantie	2 Jahre
Verbrauch	<10 W



NEW