KOMMUNIKATIONSBOX
PSC100

Gewerbe

Industrie

- Wechselrichter über PBUS-Signal angeschlossen, System über Ethernet und Lichtwellenleiter steuerbar
- Unterstützt bis zu 15 Wechselrichter
- Integrierte Überspannungsableiter
- Schutzart IP65 für Außeninstallation und lange Lebensdauer garantiert
- Ermöglicht Updates der gesamten Anlage in Remote (verbunden mit ZCS HUB) und vor Ort
- Schnittstellenfähig mit CCI für das Energiemanagement



TECHNISCHE DATEN	ZSM-PSC-100
Allgemeine technische Daten	
Art des Stromanschlusses	Einphasig 1PH/N/PE
AC-Versorgungsspannungsbereich	100 - 240 V
AC-Netzfrequenzbereich	50-60 Hz
Verbrauch	60 W
Kommunikationsleitung zum Plant Controller	SFP/ETH (geschütztes Protokoll)
Kommunikationsleitung zum ZCS-Überwachungsgerät	ETH (ZSM-HUB)
Kommunikationsleitung zum Wechselrichter	PBUS (Lichtwellenleiter)
Maximale Anzahl der am PBUS angeschlossenen Geräte	15 Geräte
Maximale Übertragungsdistanz auf dem PBUS	1000 m
PBUS-Anschlusstyp	Dreiphasig 3PH
PBUS-Spannungsbereich	320-920 V
PBUS-Frequenzbereich	50-60 Hz
Maximale Übertragungsentfernung über Lichtwellenleiter	20 km
Lichtwellen-Schnittstellenmethode	LWL-Steckverbinder
Eingebaute Ableiter	AC Typ II
Betriebstemperatur	-30 °C ...+60 °C
Betriebshöhe	<4000 m
Schutzart	IP65
Relative Luftfeuchtigkeit:	<95 %, nicht kondensierend
Kühlsystem	Natürliche Konvektion
Gewicht	17,5 kg
Abmessungen (H*B*T)	580*760*220mm
Installationstyp	Wand- oder horizontale Montage
Garantie	2 Jahre