ZCS AZZURRO
HUB

Residencial | Comercial | Industrial

- Monitorización avanzada de las instalaciones. Permite un control completo del sistema energético gestionando hasta:/30 inversores ZCS/8 wallbox ZCS Caro/6 Power Magic/4 cajas de comunicación PSC100/5 medidores y 1 solarímetro
- Regulación inteligente de la potencia inyectada en red: función cero inyección para aumentar al máximo el autoconsumo y optimizar la gestión energética
- Compatibilidad extendida: admite wallbox y dispositivos ZCS de todas las generaciones, con protocolos CAN, RS485 y TCP
- Recarga 100 % ecológica: posibilidad de recargar los vehículos exclusivamente con energía fotovoltaica
- Protección de la batería: función avanzada de gestión de la recarga que optimiza el uso de las baterías para prolongar su duración
- Gestión dinámica de la recarga: posibilidad de recargar varios vehículos simultáneamente, distribuyendo en modo inteligente la energía disponible
- Control de la potencia reactiva: gestión avanzada de los equipos fotovoltaicos para una mayor eficiencia y estabilidad de la red
- Monitoreo y gestión de las bombas de calor ZCS, para una integración ideal con el sistema energético doméstico
- Energy Management System (EMS) para grandes sistemas de almacenamiento (Power Magic, Power Master...), garantizando una gestión eficiente y escalable de la energía

DATOS TÉCNICOS	ZCS HUB
Datos técnicos generales	
Medidas (Al*An*P)	90mm*105mm*65mm
Peso	300 g
Clase de protección	IP20
Montaje	En barra DIN (6 módulos)
Alimentación	Alimentador integrado 110 V- 230 V
Intervalo de temperatura de funcionamiento	de 0 a +40 °C
Intervalo de humedad relativa admitido	de 0 a 95 % sin condensación
Interfaz de usuario	Servidor Web, App, LED
Otras interfaces	Bluetooth, Access Point
Puertos de comunicación con dispositivos Azzurro	3x RS485, CAN bus, Ethernet, USB C
Puertos con entrada para sensores de corriente	2
Otros puertos de entrada/salida	4 Relés NO/NC, Sensor de temperatura
Comunicación con portal	Wifi, Ethernet
Compatibilidad EMC	EN 55032 (EMI), EN55035 (EMS) - clase B
Garantía	2 años
Consumo	< 10 W



NEW