BATERÍAS **HV**

PARA INVERSORES **HÍBRIDOS 3PH SERIE ZSS**

Residencial | Comercial | Industrial

Las **baterías** de alta tensión para **inversores híbridos ZCS Azzurro trifásicos** constituyen la solución ideal para optimizar la independencia energética en toda una serie de ámbitos.
Instalables hasta una capacidad de 80 kwh, son los dispositivos ideales para instalaciones en acumulación con inversores **ZCS Azzurro**, configurándose de forma automática y sin necesidad de configuración manual.
La tecnología de iones de litio o litio-ferrofosfato permite un uso ideal incluso con alta profundidad de descarga, optimizando el almacenamiento y reutilización de energía. Ventajosas y convenientes por su facilidad de instalación y por ofrecer una vida útil en los niveles máximos del mercado.

INSTALACIÓN SIMPLE

- Cableados de comunicación, de conexión de potencia y de baterías siempre incluidos
- Instalación en el suelo o en bastidor
- Posibilidad de instalación de baterías adicionales
- Hasta 80 kWh de capacidad total instalable

NEW



ZCS AZZURRO HV SMART 5K



100% CERTIFIED PRODUCTS EPD ZCS

ZCS AZZURRO HV ZBT 5K

DATOS TÉCNICOS	ZCS AZZURRO	
Datos técnicos generales		
Tipología	ZCS HV ZBT 5K (ZZT-BAT-ZBT5K)	ZCS HV SMART 5K (ZZT-BAT-AHV5K)
Tecnología	litio Ferrofosfato	
Medidas de cada módulo (Al*An*P)	420mm*708mm*170mm	240mm*640mm*270mm
Peso de cada módulo	50 kg	48 Kg
Clase de protección	IP65 (Instalación en interior)	IP65
Montaje	En el suelo apilables con fijación en pared	En el suelo, apilables
Temperatura de empleo en carga*	de 0 a +50 °C	de-15 a +50 °C
Temperatura de empleo en descarga	de -10 a +50 °C	de -20 a + 50 °C
Intervalo de humedad relativa admitido	de 0 a 95 % sin condensación	
Máxima altitud operativa	2000 m	
Ciclos operativos en condiciones estándar**	>6000	>6000
Vida útil estimada en condiciones estándar**	10 años	
Conexión de los módulos de batería	En paralelo: número mínimo de módulos 1 número máximo de módulos 4	En paralelo: número mínimo de módulos 1 número máximo de módulos 8
BMS	BDU ZBT 5K (ZZT-ZBT5K-BDU)	BDU SMART 5K (ZZT-AHV5K-BDU)
Certificaciones	Certificaciones disponibles en www.zcsazzurro.com	
Garantía	10 años previo registro en la página EXTENSIÓN DE LA GARANTÍA del sitio zcsazzurro.com* *Según los términos y condiciones de garantía.	
Comunicación	RS232, RS485, CAN bus	
autocalentamiento	integrado (modelo ZZT-BAT-ZBT5K-HTR)	integrado
Datos de capacidad		
Capacidad útil de cada módulo	5,12 kWh	5,12 kWh
Capacidad nominal de cada módulo	4,61 kWh	4,61 kWh
Capacidad efectiva total (profundidad de descarga 90 %)	De 4,61 kWh (módulo único) hasta 18,44 kWh (4 módulos en paralelo)	De 4,61 kWh (módulo único) hasta 36,88 kWh (8 módulos en paralelo)
Tensión nominal total	400 V	400 V
Corriente de carga máxima***	7A x número de módulos	6,3 A x número de módulos
Corriente de descarga máxima***	7A x número de módulos	12,5 A x número de módulos
Profundidad de descarga máx. (la DoD puede establecerse en el inversor)	90 %	

* Para garantizar las máximas prestaciones se aconseja la instalación en un espacio con temperatura controlada entre 15 y 40 °C (por debajo de los 15 °C, las baterías se autoprotegen limitando la corriente de carga)
** Condiciones operativas estándar para baterías: 25 °C, 40 % de humedad, Profundidad de descarga (DoD) 80 %
***Las corrientes efectivas de carga y descarga pueden verse limitadas por las condiciones operativas de la batería, así como de los inversores a los que las baterías están conectadas. Se ruega consultar la ficha técnica de los inversores para la corriente efectiva de carga y descarga.