# CAJA DE COMUNICACIÓN
# **PSC100**

Comercial

Industrial

- Inversores conectados por señal PBUS, el equipo puede gestionarse mediante ethernet y fibra óptica
- Admite hasta un máximo de 15 inversores
- Descargadores de sobretensión integrados
- Grado de protección IP65 para instalación en exteriores y garantía de larga duración
- Permite la actualización remota (asociado a ZCS HUB) y en local de todo el equipo
- Admite interfaz con CCI para la gestión de la potencia




| DATOS TÉCNICOS | ZSM-PSC-100 |
|---|---|
| **Datos técnicos generales** | |
| Tipo de conexión de alimentación | Monofásica 1PH/N/ PE |
| Intervalo de tensión CA alimentación | de 100 a 240 V |
| Intervalo de frecuencia CA alimentación | 50 - 60 Hz |
| Consumo | 60 W |
| Línea de comunicación hacia el controlador del Equipo | SFP/ETH (protocolo propietario) |
| Línea de comunicación hacia dispositivo de monitoreo ZCS | ETH (ZSM-HUB) |
| Línea de comunicación hacia inversor | PBUS (ondas transportadas) |
| Máximo número de dispositivos conectados a PBUS | 15 dispositivos |
| Máxima distancia de transmisión a PBUS | 1000 m |
| Tipo de conexión PBUS | Trifásica 3PH |
| Rango de tensión PBUS | de 320 a 920 V |
| Rango de frecuencia PBUS | 50 - 60 Hz |
| Distancia máxima de transmisión por fibra óptica | 20 Km |
| Método de interfaz de fibra óptica | Conector tipo LC |
| Descargadores integrados | CA Tipo II |
| Temperatura operativa | de -30 a +60 °C |
| Altitud operativa | < 4000 m |
| Grado de protección | IP65 |
| Humedad relativa | < 95 % sin condensación |
| Sistema de refrigeración | Convección natural |
| Peso | 17,5 kg |
| Medidas (Al*An*P) | 580*760*220mm |
| Tipo de instalación | Montaje en pared u horizontal |
| Garantía | 2 años |