

COMMUNICATION BOX PSC100



Commerciale



Industriale

Inverter connessi tramite segnale PBUS, impianto gestibile via ethernet e fibra ottica

Supporta fino ad massimo di 15 inverter

Scaricatori di sovratensione integrati

Grado di protezione IP65 per installazione all'esterno e garanzia di lunga durata

Consente l'aggiornamento da remoto (associato a ZCS HUB)

e in locale dell'intero impianto

Interfacciabile con CCI per la gestione della potenza



DATI TECNICI

ZSM-PSC-100

Dati tecnici generali

Tipologia connessione alimentazione	Monofase 1PH/N/PE
Intervallo di tensione AC alimentazione	100 - 240 V
Intervallo di frequenza AC alimentazione	50 - 60 Hz
Consumo	60W
Linea di comunicazione verso Controllore di Impianto	SFP/ETH (protocollo proprietario)
Linea di comunicazione verso dispositivo di monitoraggio ZCS	ETH (ZSM-HUB)
Linea di comunicazione verso inverter	PBUS (onde convogliate)
Massimo numero di dispositivi connessi su PBUS	15 dispositivi
Massima distanza di trasmissione su PBUS	1000m
Tipologia di connessione PBUS	Trifase 3PH
Range di tensione PBUS	320-920 V
Range di frequenza PBUS	50 - 60 Hz
Distanza massima di trasmissione fibra ottica	20Km
Meotodo di interfaccia fibra ottica	Connettore tipo LC
Scaricatori integrati	AC Tipo II
Temperatura operativa	-30°C ...+60°C
Altitudine operativa	<4000m
Grado di protezione	IP65
Umidità relativa	<95%, senza condensa
Sistema di raffreddamento	Convezione naturale
Peso	17.5 kg
Dimensioni (W x D x H)	760 x 580 x 220mm
Tipologia di installazione	Montaggio a parete o orizzontale
Garanzia	2 anni